

Schweißzertifikat

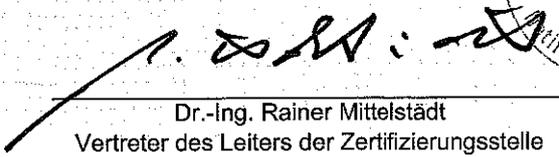
1672-CPD-1090-2.00149.SLVHa.2013.001

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tab. B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Schweißzertifikat
gilt in Verbindung mit dem EG-Zertifikat im Anwendungsbereich der CPD

Hersteller	Heinrich Schlütter Stahl- und Metallbau GmbH Franz-Grashof-Straße 5 DE 28201 Bremen	
Maßgebende Betriebsstätte(n)	Heinrich Schlütter Stahl- und Metallbau GmbH Franz-Grashof-Straße 5, DE 28201 Bremen	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011	
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 138 - MAG-Schweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Grundwerkstoff(e) <small>(Festigkeitsklasse / technische Spezifikation)</small>	S235-S355 nach EN 10025 Nichtrostende Stähle gem. Zul.-Besch. Z-30.3-6 DIB	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Andree Gieschler, SFI	geb. am: 03.12.1970
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Jochen Gieschler, SFI	geb. am: 08.02.1941
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn <small>(Datum der Erstaussstellung)</small>	11.06.2013	
Nächste Überwachung	11.06.2014	
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätten(n) nicht wesentlich verändert haben.	
Bemerkungen	-	
Ausstellungsort/-datum	Hannover, den 26.06.2013 Heiten/SU	




Dr.-Ing. Rainer Mittelstädt
Vertreter des Leiters der Zertifizierungsstelle

EG-Zertifikat

WERKSEIGENE PRODUKTIONSKONTROLLE (FPC)

1672-CPD-1090-1.00149.SLVHa.2013.001

Gemäß der Richtlinie 89/106/EWG des Rates der Europäischen Union vom 21. Dezember 1988 über die Angleichung von Gesetzen, Bestimmungen und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedsstaaten in Bezug auf Bauprodukte (Bauproduktenrichtlinie - CPD), und später ergänzt, wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten genannte Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten technischen Spezifikation vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.

Die notifizierte Stelle

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV Hannover Niederlassung der **GSI mbH - Kenn-Nummer 1672 -** hat die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Inverkehrbringer
(Hersteller oder Bevollmächtigter)

Heinrich Schlütter
Stahl- und Metallbau GmbH
Franz-Grashof-Straße 5
DE 28201 Bremen

Herstellerwerk(e)

Heinrich Schlütter
Stahl- und Metallbau GmbH
Franz-Grashof-Straße 5
DE 28201 Bremen

Produkt

Tragende Stahlbauteile bis EXC2 nach EN 1090-2
ohne Korrosionsschutz und ohne konstruktive Bemessung

Verwendungszweck

Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken

CE-Kennzeichnungsmethode

ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009/AC:2010

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden harmonisierten technischen Spezifikationen wurden alle Vorkehrungen zur Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle erfüllt:

EN 1090-1:2009/AC:2010, Anhang ZA

Gültigkeitsbeginn

11.06.2013

(Datum der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung

11.06.2014

Gültigkeitsdauer

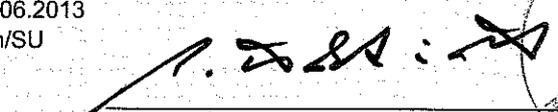
Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der harmonisierten technischen Spezifikationen, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

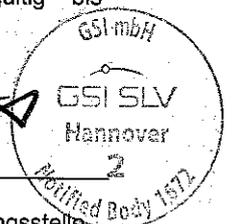
Bemerkungen

Zugehörige(s) Schweißzertifikat(e):
1672-CPD-1090-2.00149.SLVHa.2013.001 (SLV Hannover, gültig bis 11.06.2014)

Ausstellungsort/-datum

Hannover, den 26.06.2013
Dipl.-Ing. H. Heiten/SU


Dr.-Ing. Rainer Mittelstädt
Vertreter des Leiters der Zertifizierungsstelle



Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11
Klasse D

Dem Unternehmen **Heinrich Schlütter**
Stahl- und Metallbau GmbH
wird für den Schweißbetrieb in **28201 Bremen, Franz-Grashof-Straße 5**

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke **DIN 18800-7**

Schweißprozesse **111 Lichtbogenhandschweißen**
(Ordnungsnummer nach **135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode**
DIN EN ISO 4063) **141 Wolfram-Inertgasschweißen**

Grundwerkstoffe **S235 - S355 gem. DIN EN 10025 und Bauregelliste**
Nichtrostende Stähle gemäß Zul.-Besch. Z-30.3-6 DIBt

Erweiterungen/Einschränkungen **keine**

Verantwortliche **Andree Gieschler, geb. am 03.12.1970**
Schweißaufsichtsperson **Schweißfachingenieur**
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter **entfällt**
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bemerkungen **Zur Unterstützung der Schweißaufsicht wird benannt:**
Jochen Gieschler, geb. am 08.02.1941, Meister

Gültigkeitszeitraum **vom 04.02.2013 bis 03.02.2016**

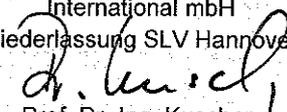
Bescheinigungs-Nr. **2013 701 0094/D**

ausgestellt am **12. Juni 2013**
Heiten/Rm

Leiter der Prüfstelle
(Name, Unterschrift, Stempel)

Allgemeine Bestimmungen
siehe Rückseite



GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Hannover

Prof. Dr.-Ing. Kuschler

Welding Certificate

1672-CPD-1090-2.00149.SLVHa.2013.001

In compliance with EN 1090-1, Tab. B.1, the following has been stated:

This welding certificate
is valid in connection with the EC-Certificate in the field of CPD

Manufacturer	Heinrich Schlütter Stahl- und Metallbau GmbH Franz-Grashof-Straße 5 DE 28201 Bremen	
Essential manufacturing facility(ies)	Heinrich Schlütter Stahl- und Metallbau GmbH Franz-Grashof-Straße 5, DE 28201 Bremen	
Technical specification	EN 1090-2:2008+A1:2011	
Execution class(es)	EXC2 according to EN 1090-2:2008+A1:2011	
Welding Process(es) <small>(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Manual metal arc welding 135 - Metal active gas welding 138 - MAG welding with metal cored electrode 141 - TIG gas tungsten arc welding	
Parent Material <small>(Grade / Standard)</small>	S235-S355 nach EN 10025 Nichtrostende Stähle gem. Zul.-Besch. Z-30.3-6 DIB	
Responsible Welding Coordinator <small>(Title, Surname, Name, Date of birth, Qualification)</small>	Andree Gieschler, SFI	born on: 03.12.1970
Substitute <small>(Title, Surname, Name, Date of birth, Qualification)</small>	Jochen Gieschler, SFI	born on: 08.02.1941
Confirmation	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.	
Begin of validity <small>(First issue date)</small>	11.06.2013	
Next surveillance date	11.06.2014	
Period of validity	This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the above mentioned technical specifications in reference or the manufacturing conditions in the factory itself are not modified significantly.	
Remarks	-	
Place and issue date	Hannover, 26.06.2013 Heiten/SU	



R. Mittelstädt
Dr.-Ing. Rainer Mittelstädt
deputy of head of certification body

EC Certificate

Factory Production Control (FPC)

1672-CPD-1090-1.00149.SLVHa.2013.001

In compliance with Council Directive 89/106/EEC of 21 December 1988 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to construction products (the Construction Products Directive - CPD), as later amended, the following has been stated:

The construction product stated below is submitted by the manufacturer to the initial type-testing of the product, a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan.

The Notified Body

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV Hannover Niederlassung der GSI mbH - No. 1672 -
has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

Placed on the market by
(Producer or its authorised representative)

Heinrich Schlütter
Stahl- und Metallbau GmbH
Franz-Grashof-Straße 5
DE 28201 Bremen

Factory(ies)

Heinrich Schlütter
Stahl- und Metallbau GmbH
Franz-Grashof-Straße 5
DE 28201 Bremen

Product

**Structural steel components up to EXC2 according to EN 1090-2
no corrosion protection and no structural design work included**

Intended use

For structural use in all types of construction works

CE – markingmethod

ZA.3.2 and ZA.3.4 acc. to EN 1090-1: 2009/AC:2010

Confirmation

All provisions concerning the attestation of factory production control described in Annex ZA of the following standard(s) were applied:

EN 1090-1:2009/AC:2010, Annex ZA

Begin of validity

11.06.2013

(First issue date)

Next surveillance date

11.06.2014

Period of validity

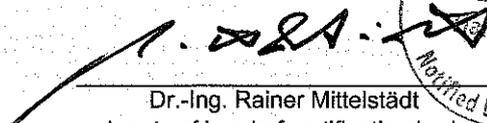
This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the FPC itself are not modified significantly.

Remarks

To this certificate belong the welding certificate(s):
1672-CDP-1090-2.00149.SLVHa.2013.001 (SLV Hannover, valid until 11.06.2014)

Place and issue date

Hannover, 26.06.2013
Dipl.-Ing. H. Heiten/SU


Dr.-Ing. Rainer Mittelstädt
deputy of head of certification body

